

Poniżej podajemy kilka wskazówek jak optymalnie przygotować pracę przyslaną do naszej drukarni:

Pliki wektorowe przyjmujemy w formatach:

- *ai (do wersji CS6)
- *eps
- *pdf
- *cdr (do wersji X7)



Teksty w plikach zamienione na krzywe lub edytowalne z dołączonymi plikami zastosowanych fontów.

Pliki bitmapowe przyjmujemy w formatach:

- *psd (do wersji CS6)
- *pdf
- *tiff
- *jpeg



(w odpowiednich dla rozmiaru druku rozdzielczościach)

Pliki programów biurowych (np. Ms Word, Power Point) i PDF-y zapisane z tych programów technicznie **nie nadają się do profesjonalnego druku** i mogą jedynie pełnić funkcję wzoru do wykonania profesjonalnego projektu w naszym dziale graficznym.

Rozdzielczość plików.

Pliki prosimy przygotowywać w skali 1:1 lub 1:10.

Poniżej prezentujemy tabelę z wymaganą rozdzielczością dla poszczególnych formatów wyrażonych w DPI dla skali 1:1.

X	1m	2m	3m	4m	5m	6m	7m	8m	9m	10m
1m	150	120	100	80	72	72	60	50	40	40
2m	120	100	100	72	72	60	60	50	40	40
3m	100	100	72	60	60	60	50	50	40	40
4m	80	72	60	60	60	50	50	50	40	40
5m	72	72	60	60	50	50	50	40	40	40
6m	72	60	60	50	50	50	50	40	40	40
7m	60	60	50	50	50	50	40	40	40	40
8m	50	50	50	50	40	40	40	40	30	30
9m	40	40	40	40	40	40	40	30	30	30
10m	40	40	40	40	40	40	40	30	30	30

UWAGA!

Zadanie większej rozdzielczości niż podana w tabeli, nie daje lepszej jakości druku. Większa ilość DPI powoduje większe zagęszczenie pikseli, przez co plik może niepotrzebnie zajmować więcej miejsca na dysku i mogą pojawić się problemy z przesyłaniem.

UWAGA!

Bardzo prosimy w przesyłanym zleceniu, dokumencie technicznym pliku, czy też samej nazwie pliku o podawanie wymiaru wg schematu: „szerokość” x „wysokość” (np. 200x100 mm).

Marginesy.

W każdym przypadku przygotowywania pracy do druku należy zachować odpowiednie marginesy.

UWAGA!

Przy pracach dwustronnych istnieje prawdopodobieństwo lekkiego przesunięcia pierwszej strony więc elementy na drugiej stronie mogą się nie spasać idealnie do pierwszej.

Ten efekt jest najbardziej widoczny w napisach w projekcie.

W celu uniknięcia niepożądanego efektu rozsunięcia się elementów na zgrzewach należy dokładniej przeanalizować elementy graficzne pracy i je przesunąć.

Czcionki.

W przypadku każdego typu pliku prosimy zamieniać wszystkie czcionki na krzywe.

Poniżej prezentujemy minimalne wielkości liter dla przykładowych technologii druku:

- druk UV (płyty PCV, forex, PP, dibond, frontlit itd.) - min. 4mm
- druk solwentowy (frontlit, siatka, plandeki, monomer, owv itd.) - min. 5mm
- druk sublimacyjny (flagi, decory, microbacklit, neomesh itd.) - min. 5mm

UWAGA!

W przypadku materiałów perforowanych typu siatka, owv, czy flaga perforowana, ze względu na specyfikę materiału należy przygotować większą czcionkę - powyżej 1 cm - tylko wówczas tekst będzie czytelny.